

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТЕНДОВЫХ ДОКЛАДОВ

На современных научно-практических конференциях с большим количеством участников наряду с традиционными устными докладами практикуются так называемые **стендовые доклады** (постеры).

Грамотно оформленный стендовый доклад даст Вам возможность донести до коллег большое количество разнообразной информации, представленной в виде графиков, схем, таблиц и т.д.

Доклад представляет собой плакат (постер) **формата А1**, выполненный посредством различных графических программ, таких как Компас, Corel Draw и т.п. Доклад предоставляется в электронном виде в формате, предназначенном для качественной цветной печати (jpeg, bmp, png, pdf, frw).

Главное требование к стендовому докладу – **НАГЛЯДНОСТЬ!** При беглом просмотре стенда у зрителя должно возникнуть представление о тематике и характере выполненной работы. Информация должна быть представлена в доступной для участников конференции форме. При этом должно быть **минимум текстовой информации, максимум – графической.**

Доклады будут размещены на листах формата А1 и представлены в секции для заочного участия в конференции. Авторы являются участниками конференции с получением соответствующего сертификата. Предусмотрен диплом за лучший стендовый доклад.

Основные требования

На рисунке 1 приведен примерный план компоновки текстовой и графической информации плаката.

На плане **зона 1** – вводная часть плаката (**примерно равна формату А3 книжной ориентации!**).

В первой строчке в левом верхнем углу указывается УДК. Часто возникает вопрос, как определить УДК? Все очень просто: перейти по этой ссылке <http://teacode.com/online/udc/> или поискать в Google, Яндекс и т.п.

Далее через строку печатается название статьи прописными буквами (шрифт – 20, Times New Roman (здесь и далее), полужирный), без переносов, выравнивание – по центру. Далее через одну строку строчными буквами по центру (без абзацного отступа)

фамилия и инициалы автора(-ов) (шрифт – 20, полужирный), ниже без пропуска строки по центру полное название организации (шрифт 20, курсив, не жирный). Затем приводится краткая аннотация проведенных исследований (шрифт – 20, полужирный, курсив).

Далее идут цель, объект и задачи исследований, вкратце актуальность и суть проделанной работы (шрифт 20, не жирный).

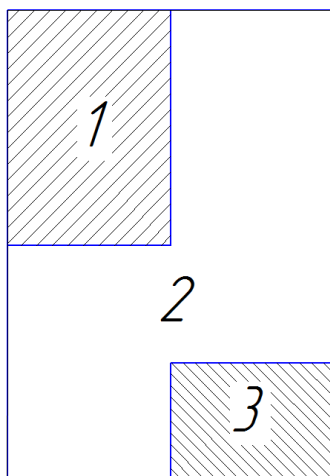


Рисунок 1 - Примерный план компоновки текстовой и графической информации плаката формата А1

Зона 2 – графическая часть плаката.

Здесь приводятся схемы, графики, рисунки, отражающие результаты Вашей работы. Информация, приведенная в них должна быть различима на расстоянии в метр.

Все перечисленные элементы должны быть высокого разрешения и цветными, иметь название (шрифт - 24, Arial), расшифровку позиций (шрифт – 18-20, Arial). Графики должны иметь подписи значений по осям (шрифт - 20, Arial). Допускается текстовая информация, например, для пояснения принципа действия разработанного устройства и т.п. (шрифт 20, не жирный).

Зона 3 – выводы и библиографический список (**примерно равна формату А4 альбомной ориентации!**).

Здесь приводятся основные выводы по Вашей работе, как правило, в виде списка, а также, при необходимости, библиографический список (шрифт – 20, Times New Roman (здесь и далее), не жирный).

Далее приведен пример такого плаката.

ИССЛЕДОВАНИЕ АДГЕЗИОННОЙ ПРОЧНОСТИ СИСТЕМ ЛАКОКРАСОЧНЫХ ПОКРЫТИЙ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИХ ТЕХНОЛОГИЙ РЕМОНТНОГО ОКРАШИВАНИЯ МАШИН В АПК

А.А. Железнов, А.В. Пчельников, А.А. Колесников

Научный руководитель к.т.н., доцент В.Н. Хрянин

ФГБОУ ВПО «Новосибирский государственный аграрный университет»

Были исследованы различные варианты систем лакокрасочных покрытий, применяемых при окрашивании сельскохозяйственной техники, как в условиях ремонтного окрашивания, так и при производстве машин, по параметру адгезионной прочности. Также рассмотрены две технологии ремонтного окрашивания («по сухому грунту», «по мокрому грунту») и предложены рекомендации по их применению.

Цель исследования

Сравнение различных систем лакокрасочных покрытий, нанесенных по различным технологиям окрашивания, по параметру качества - адгезионной прочности.

Задачи исследования

1. Провести анализ применяемых ЛКМ для ремонтного окрашивания различной техники.
2. Произвести испытания различных систем ЛКП, полученных по технологиям «по сухому грунту», «по мокрому грунту» по параметру адгезионной прочности.
3. Провести анализ полученных результатов.

Применяемые лакокрасочные материалы

ЛКМ	Заводское окрашивание	Ремонтное окрашивание	Используемое в исследовании
ГРУНТЫ			
Акриловый	+	+	+
Эпоксидный	+	+	+
ЭМАЛИ			
Акриловая		+	+
Алкидная	+	(+)	+
Полиуретановая	+		+
Пентафталевая - 115		+	+

Подготовка тестовых пластин

Подготовка пластин производилась согласно ИСО 1514.



Схемы технологических процессов ремонтного окрашивания



Режимы подготовки и нанесения грунта и эмали

Параметр	Акриловый грунт	Эпоксидный грунт
Вязкость, с	18...20	18...20
Межслойная выдержка, мин	5...10	5...10
Количество слоев	3	3
Диоза, мм	1,6	1,6
Время сушки при 20 °С, ч	3	12

Параметр	Акрил	Алкид	Поллурет	ПФ
Вязкость, с	18...20	18...20	18...20	20...30
Межслойная выдержка, мин	7...10	7...10	7...10	7...10
Количество слоев	3	3	3	3
Диоза, мм	1,3...1,4	1,3...1,4	1,3...1,4	1,3...1,4

Методы определения адгезии

1. Метод решетчатых надрезов (по ISO 2409)

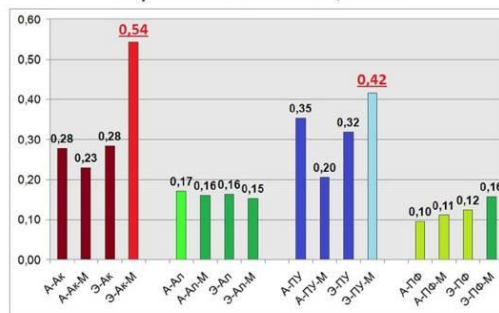


2. Метод отрыва (по ISO 4624, метод 2) при помощи установки Пат. №144098

Результаты исследования

Вариант покрытия	Балл	A, МПа	Характер разрушения
A-Ак	1	0,28	Когезионное разрушение грунта
A-Ал	1	0,17	Когезионное разрушение грунта
A-ПУ	1	0,35	Когезионное разрушение грунта
A-ПФ	1	0,10	Адгезионное разрушение грунт/эмаль
Э-Ак	1	0,28	Когезионное разрушение грунта
Э-Ал	1	0,16	Адгезионное разрушение грунт/эмаль
Э-ПУ	1	0,32	Когезионное разрушение грунта
Э-ПФ	1	0,12	Адгезионное разрушение грунт/эмаль
A-Ак-М	1	0,23	Когезионное разрушение грунта
A-Ал-М	1	0,16	Когезионное разрушение грунта
A-ПУ-М	1	0,20	Когезионное разрушение грунта
A-ПФ-М	1	0,11	Адгезионное разрушение грунт/эмаль
Э-Ак-М	1	0,54	Когезионное разрушение грунта
Э-Ал-М	2	0,15	Адгезионное разрушение грунт/эмаль
Э-ПУ-М	1	0,42	Когезионное разрушение грунта
Э-ПФ-М	0	0,16	Адгезионное разрушение грунт/эмаль

Адгезионная прочность различных вариантов эмалей, МПа



Выводы

- Адгезионная прочность зависит от выбора компонентов системы лакокрасочного покрытия.
- Лучшие показатели адгезионной прочности показали акриловая и полиуретановая эмали на эпоксидном грунте, полученные по технологии «по мокрому грунту».
- Поверхность образцов, окрашенных с применением технологии «по мокрому грунту» визуально и тактильно обладали более гладкой, глянцевой и равномерной поверхностью.
- Применение технологии окрашивания «по мокрому грунту» позволило сократить время, затрачиваемое на проведение операций примерно в 2 раза.
- Оценка адгезии методом решетчатых надрезов не дает объективного результата, т.к. результат зависит, предположительно, от пластичности лакокрасочного покрытия.